

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง
หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักปลัดเทศบาล เทศบาลเมืองบ้านไผ่
๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๑,๒๘๘,๐๐๐.- บาท (หนึ่งล้านสองแสนแปดหมื่นแปดพันบาทถ้วน)
๓. วันที่กำหนดราคากลาง กันยายน ๒๕๖๓
เป็นจำนวนเงิน ๑,๒๘๘,๐๐๐.- บาท (หนึ่งล้านสองแสนแปดหมื่นแปดพันบาทถ้วน)
๔. แหล่งที่มาของราคากลาง
ตามราคามาตรฐานของสำนักงบประมาณ ฉบับเดือน ธันวาคม ๒๕๖๒
๕. รายชื่อเจ้าหน้าที่กำหนดราคากลาง
 - ๕.๑ นางกิติมา อະสุรินทร์
 - ๕.๒ นางสาวจารุมาศ เสนาสนิท
 - ๕.๓ นายเจษฎา วรรณดี

ประธานกรรมการ
กรรมการ
กรรมการ/เลขานุการ



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง
ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง (รถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง)

คุณลักษณะทั่วไป

๑ เป็นรถยนต์นั่งโดยสาร สีบรอนเงิน หลังคาสูง เครื่องยนต์ดีเซล บรรทุกผู้โดยสารได้ ๑๒ ที่นั่ง ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ ที่นั่งบนวมหุ้มหนังเทียมชนิดแยกมีพนักพิงสามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ

๒. ตัวถังเหล็กเป็นผลิตภัณฑ์ของโรงงานผู้ผลิตรถยนต์ โดยออกแบบสำหรับเป็นรถยนต์นั่งโดยเฉพาะ

๓. มีประตูไม่น้อยกว่า ๔ บาน คือ ที่นั่งคนขับด้านขวา ๑ บาน ด้านซ้ายคนขับ ๑ บาน หลังที่นั่งคนขับด้านซ้ายสำหรับผู้โดยสารขึ้น-ลง ๑ บาน และประตูด้านท้ายรถ ๑ บาน ประตูทุกบานมีที่สำหรับล็อกได้ และประตูเป็นระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล

๔. บานกระจกตอนหน้าด้านคนขับและผู้โดยสารข้างคนขับเป็นแบบเปิดขึ้น-ลง ด้วยระบบไฟฟ้า มีจุดควบคุมการเปิดขึ้น-ลง ทั้ง ๒ ข้างที่คนขับ ๑ จุด และที่บานประตูผู้โดยสาร ๑ จุด โดยมีระบบป้องกันการหนีบด้านคนขับ

๕. กระจกทุกบานต้องเป็น Safety Glass โดยกระจกบานหน้าเป็นแบบอัดชั้นนิรภัย (Laminated) มีกระจกมองท้ายรถติดประตูหลัง มีกระจกมองข้างทั้งสองด้าน ซึ่งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต มีระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง มีไฟตัดหมอก แลพ ไฟฉุกเฉิน กระจกมองข้างสามารถปรับและพับด้วยไฟฟ้า

๖. ภายในตัวถังและเพดานมีแผ่นบุตามมาตรฐานของโรงงาน และบุยางปูพื้นรถตลอดคัน

๗. รถต้องมีอุปกรณ์ครบตามมาตรฐานของโรงงาน และบุไว้ในแคตตาล็อก พร้อมยางอะไหล่ใหม่ และเครื่องมือประจำรถ

๘. มีคอนโซลหลังคนขับ ปูพื้นและกรุผนังโดยรอบแยกที่นั่ง

๑๐ รถที่ส่งมอบต้องอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้ทันที เป็นรุ่นใหม่ไม่ตกุ่น และไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน

เทคนิคคุณลักษณะทาง

✓ **๑ ระบบเครื่องยนต์**

- ๑.๑ เครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ๑๖ วาล์ว เทอร์โบ อินเตอร์คูลเลอร์ และเครื่องยนต์ใหม่ ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกับตัวถังรถยนต์
- ๑.๒ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
- ๑.๓ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์
- ๑.๔ ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงไดเร็คอินเจ็คชั่น (เครื่องยนต์ระบบคอมมอนเรล)
- ๑.๕ ระบายความร้อนด้วยน้ำ

✓ **๒ ระบบขับเคลื่อนและระบบช่วงล่าง**

- ๒.๑ ระบบเบรกล้อหน้าแบบดิสก์เบรกมีครีบริบหรือช่อง ระบายความร้อน
- ๒.๒ ระบบเบรกล้อหลังแบบดรัมเบรก พร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรก หรือดีกว่าและมีระบบเสริมแรงเบรก ABS
- ๒.๓ ยางรถยนต์และกระทะล้อแม็ก ที่ใช้กับรุ่นรถที่เสนอราคาหรือดีกว่า ขนาดยางประจำรถและยางอะไหล่ต้องเป็นยางใหม่ชนิดเรเดียล ซึ่งสามารถใช้งานได้สะดวกและปลอดภัย จำนวน ๕ ล้อ โดยต้องเป็นยางรถยนต์ใหม่ซึ่งผลิตมาแล้วไม่เกิน ๖ เดือน นับจากวันส่งมอบ
- ๒.๔ มีระบบป้องกันล้อล็อกขณะเบรกกะทันหัน(ABS)
- ๒.๕ มีเบรกมือ อยู่ในตำแหน่งง่ายต่อการใช้งาน
- ๒.๖ แบบเกียร์ธรรมดาเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ และถอยหลัง ๑ เกียร์

๒.๗ ระบบครัทซ์แบบแห้งแผ่นเดียว ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๓ ระบบบังคับเลี้ยว พวงมาลัยขวา พร้อมเพาเวอร์ สามารถ ปรับระดับได้ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๔ ระบบกันสะเทือน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๕ สีและตัวถังรถ

- เป็นสีบรอนซ์เงิน(Silver)ใช้สีเมทัลลิกตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

- มีคานเหล็กนิรภัยกระแทกด้านข้าง(ประตูด้านหน้า) ของผู้โดยสารและคนขับเพื่อความปลอดภัย

- ตัวถังพ่นด้วยน้ำยากันสนิมทั้งภายในและภายนอก และมีการรับประกันสนิมไม่น้อย กว่า ๕ ปี

๖ ระบบไฟฟ้า แบตเตอรี่ ๑๒ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๗๐ แอมป์/ชั่วโมง พร้อมทั้งมีอุปกรณ์และคอมพิวเตอร์ประจำรถครบถ้วน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๗ เครื่องปรับอากาศ

เป็นเครื่องปรับอากาศแบบฝังครบชุดจากโรงงานผู้ผลิต เพื่อทำลมเย็นและสามารถ ง่ายลมเย็นภายในห้องโดยสารได้ทั้งถึงตลอดทั้งคัน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต พร้อมหนังสือรับรองประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๑ ปี มีช่องลมออกแบบปรับทิศทางและเปิด-ปิดได้ โดยติดตั้งที่คอนโซลด้านหน้าและเพดานห้องโดยสาร

๘ ขนาดตัวรถ

๘.๑ ความยาวของตัวถังไม่น้อยกว่า ๕,๑๐๐ มิลลิเมตร

๘.๒ ความกว้างของตัวถังไม่น้อยกว่า ๑,๗๐๐ มิลลิเมตร

๘.๓ ความสูงจากพื้นถึงหลังคา(ความสูงสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒,๒๐๐ มิลลิเมตร

๙ ระบบความปลอดภัย

๙.๑ มีระบบเซ็นทรัลล็อกพร้อมรีโมทตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๙.๒ มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่งตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๙.๓ โครงสร้างตัวถังนิรภัยและคานเหล็กนิรภัยกระแทกด้านข้าง(ประตูด้านหน้า)ของผู้โดยสารและคนขับ เพื่อความปลอดภัย

๙.๔ กระจกบังลมหน้าแบบอัดซ้อนนิรภัยตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๙.๕ ติดตั้งไฟเบรกดวงที่สาม

๙.๖ เครื่องมือดับเพลิงมีน้ำยาเคมีสำหรับดับเพลิงไม่น้อยกว่า ๒ ปอนด์ อย่างน้อย ๑ ท่อ ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม

๙.๗ มีที่ทุบกระจกสำหรับใช้ในกรณีฉุกเฉินพร้อมติดตั้งบริเวณที่เหมาะสม จำนวน ๒ จุด ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๙.๘ อุปกรณ์มาตรฐานอื่นๆนอกเหนือที่กำหนดข้างต้นที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตหรือแคตตาล็อกที่เสนอ และถูกต้องตามประกาศกรมการขนส่งทางบก พ.ศ. ๒๕๖๐ หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

๑๐ ระบบอื่นๆ

๑๐.๑ กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน

๑๐.๒ ที่ปัดน้ำฝน (หน้า-หลัง)แบบปรับตั้งเวลาได้

๑๐.๓ กันชนหน้า-หลัง มีสีเดียวกับตัวรถ

๑๐.๔ มีที่เปิดฝาดังน้ำมันจากภายในรถ

- ๑๐.๕ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖๕ ลิตร
- ๑๐.๖ มียางปูพื้นหน้ารถและห้องผู้โดยสาร
- ๑๐.๗ มีกระจกกระยะถอยหลัง สามารถมองจากภายในได้สะดวก พร้อมสัญญาณเตือน (Parking Sensor)
- ๑๐.๘ นาฬิกาดิจิตอลที่สามารถมองเห็นได้ชัดทั้งกลางวันและกลางคืน
- ๑๐.๙ มีสมุดการรับประกันคุณภาพและการบำรุงรักษารถยนต์อย่างละ ๑ ชุด
- ๑๐.๑๐ มีสมุดคู่มือการใช้รถ (ภาษาไทย) ประจำรถคันละ ๑ ชุด
- ๑๐.๑๑ ติดสติ๊กเกอร์หรือพ่นสีโดยวิธีซิลค์สกินตราเครื่องหมาย(โลโก้)เทศบาลเมืองบ้านไผ่ ติดข้างประตูด้านข้าง(หน้า) ทั้ง ๒ ประตู ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มของเทศบาลเมืองบ้านไผ่ ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร หรือชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร
- ๑๐.๑๒ อุปกรณ์และเครื่องมือมาตรฐานอื่น ๆ มิได้กล่าวถึงจะต้องมีครบถ้วนตามกำหนด เป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- ๑๐.๑๓ มีหนังสือรับรองการสำรองอะไหล่ให้บริการเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๕ ปี โดยนำมาแสดงในวันยื่นข้อเสนอ
- ๑๐.๑๔ มีศูนย์บริการมาตรฐานทั่วประเทศ
- ๑๐.๑๕ ระบุแหล่งที่มาของรถโดยสารที่เสนอราคาในครั้งนี้
- ๑๐.๑๖ จัดทำประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ โดยกรมธรรม์คุ้มครองเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๑๑ อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

- ๑๑.๑ มีอุปกรณ์มาตรฐาน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตครบถ้วนทุกรายการ
- ๑๑.๒ มีเครื่องมือประจำรถ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๑.๓ ติดตั้งเบาะที่นั่งผู้โดยสาร (VIP) แบ่งเป็นไม่น้อยกว่า ๓ แถวๆละไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง สามารถปรับเอนนอนได้ มีที่วางแขน หมอนเลียบทรงสูงเบาะหุ้มหนังเทียมอย่างดี พร้อมติดตั้งคอนโซล ๑ ชุด มีช่องใส่ขวดน้ำ และช่องเก็บของระหว่างที่นั่งคนขับกับห้องโดยสาร
- ๑๑.๔ ห้องผู้โดยสารปูทับด้วยยางแผ่นเรียบ ตอนหน้าและห้องโดยสารมีแผ่นยางปูพื้นและยางกันฝุ่นปูทับเต็มพื้นที่ พร้อมยางกันโคลน ๔ ล้อและยางปูพื้นบันได
- ๑๑.๕ วิทยุ AM-FM ที่สามารถเล่น DVD และ MP๓ ได้ มีช่องเสียบ USB และมีอุปกรณ์บลูทูธ (Bluetooth) สามารถเชื่อมต่อแบบไร้สายกับอุปกรณ์ภายนอกได้ และจอภาพขนาดไม่น้อยกว่า ๑๗ นิ้ว สามารถพับเก็บได้พร้อมติดตั้งเสาอากาศ หรืออุปกรณ์รับสัญญาณวิทยุเพื่อรับฟังสัญญาณได้ชัดเจน และภาพขยายต้องมีกำลังขยายไม่ต่ำกว่า ๔๐ Watts/RMS พร้อมลำโพงด้านหน้าห้องคนขับ ไม่น้อยกว่า ๒ จุด ติดตั้งคอนโซลห้องโดยสารไม่น้อยกว่า ๒ จุดและมีคู่มือการใช้งาน
- ๑๑.๖ กระจกด้านหน้าและด้านหลังติดฟิล์มกรองแสงชนิดไม่เกิน ๔๐% สามารถป้องกัน รังสียูวีได้ไม่น้อยกว่า ๙๙% และเป็นชนิดที่มีสารเคลือบกันขูดขีด มีหนังสือรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี จากบริษัทผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่าย สำหรับกระจกด้านหน้าให้ติดฟิล์มกรองแสงชนิดไม่เกิน ๔๐% และสามารถป้องกันรังสียูวีได้ไม่น้อยกว่า ๙๙% ทั้งแผ่น

- ๑๑.๗ ติดตั้งผ้าม่านรางคู่ บริเวณกระจกรอบคัน และรางผ้าม่านให้เข้ากับสีของรถหรือกลมกลืนกัน ทั้งห้องโดยสารและคนขับยกเว้นบานหน้า
- ๑๑.๘ หนังสือคู่มือการใช้รถ
- ๑๑.๙ กรอบแผ่นป้ายทะเบียนแบบแสดนเลส พร้อมสกรูยึด จำนวน ๒ ชุด
- ๑๑.๑๐ บัตรเข้ารับบริการบำรุงรักษาในระยะทางหรือเวลาที่บริษัท ผู้แทนจำหน่ายกำหนด

๑๒ การส่งมอบรถยนต์

- ๑๒.๑ ผู้ขายจะต้องเติมน้ำมันให้เต็มถึงในวันส่งมอบ
- ๑๒.๒ การจดทะเบียน ภายหลังจากตรวจรับ ผู้ขายต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ให้เสร็จสิ้น ภายใน ๓๐ วัน นับแต่วันที่ผู้ขายได้รับเอกสารมอบอำนาจในการจดทะเบียนจากเทศบาล เมืองบ้านไผ่
- ๑๒.๓ การจ่ายเงิน จะจ่ายเมื่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ได้ตรวจรับแล้ว และผู้ขายได้จดทะเบียนถูกต้องพร้อมกับได้มอบใบคู่มือจดทะเบียนให้แก่เทศบาลเมืองบ้านไผ่ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

๑๓ การรับประกันคุณภาพ

- ๑๓.๑ ต้องรับประกันคุณภาพระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อนกัน หากมีการชำรุดเสียหาย ในกรณีใช้งานตามปกติ จะต้องรับผิดชอบซ่อมแซมเปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ
- ๑๓.๒ การนำรถยนต์เข้าบำรุงหรือรักษาฟรีภายในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนด สามารถนำรถเข้ารับบริการที่ตัวแทนจำหน่ายได้ทั่วประเทศ
- ๑๓.๓ ราคาที่เสนอให้เทศบาลเมืองบ้านไผ่ เป็นราคาที่รวมภาษีและค่าใช้จ่ายอื่น ๆ รวมทั้ง ค่าประกันภัยรถยนต์ ตาม พรบคุ้มครองผู้ประกันภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ ที่เกี่ยวข้อง ทั้งหลายทั้งปวงไว้แล้ว

ราคาตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์เป็นเงิน ๑,๒๘๘,๐๐๐.-บาท(หนึ่งล้านสองแสนแปดหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
(นางกิติมา อະสุรินทร์)
หัวหน้าฝ่ายบริหารงานทั่วไป

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นางสาวจารุมาศ เสนาสนิท)
นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการ

(ลงชื่อ).....กรรมการ/เลขานุการ
(นายเจษฎา วรรณดี)
จพง.ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน

เห็นชอบ/อนุมัติ

(นายไพฑูรย์ เหลืองอิงคะสุต)
ปลัดเทศบาล ปฏิบัติหน้าที่
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านไผ่