

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง

หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักปลัดเทศบาล เทศบาลเมืองบ้านไผ่

๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๑,๒๘๘,๐๐๐.- บาท (หนึ่งล้านสองแสนแปดหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

๓. วันที่กำหนดราคากลาง ๙ มีนาคม ๒๕๖๓

เป็นจำนวนเงิน ๑,๒๘๘,๐๐๐.- บาท (หนึ่งล้านสองแสนแปดหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

๔. แหล่งที่มาของราคากลาง

ตามราคามาตรฐานของสำนักงบประมาณ ฉบับเดือน ธันวาคม ๒๕๖๒

๕. รายชื่อเจ้าหน้าที่กำหนดราคากลาง

๕.๑ นางสาวภรณ์ คำภูเงิน

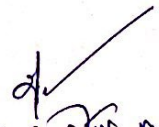
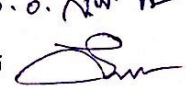
๕.๒ จำเริญยศยันต์ นรสาร

๕.๓ นายเจษฎา วรรณดี

ประธานกรรมการ

กรรมการ

กรรมการ/เลขานุการ


น.อ. น. น.


**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง
จัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง (รถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง)**

คุณลักษณะทั่วไป

- ๑ เป็นรถยนต์นั่งโดยสาร สีบรอนเงิน หลังคาสูง เครื่องยนต์ดีเซล บรรทุกผู้โดยสารได้ ๑๒ ที่นั่ง ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ที่นํ้าหนักรวมแห้งหนึ่งเหลี่ยมชนิดแยกมีพนักพิงสามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ
๒. ตัวถังเหล็กเป็นผลิตภัณฑ์ของโรงงานผู้ผลิตรถยนต์ โดยออกแบบสำหรับเป็นรถยนต์นั่งโดยเฉพาะ
๓. มีประตูไม่น้อยกว่า ๔ บาน คือ ที่นั่งคนขับด้านขวา ๑ บาน ด้านซ้ายคนขับ ๑ บาน หลังที่นั่งคนขับด้านซ้ายสำหรับผู้โดยสารขึ้น-ลง ๑ บาน และประตูด้านท้ายรถ ๑ บาน ประตูทุกบานมีที่สำหรับล็อกได้ และประตูเป็นระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล
๔. บานกระจกตอนหน้าด้านคนขับและผู้โดยสารข้างคนขับเป็นแบบเปิดขึ้น-ลง ด้วยระบบไฟฟ้า มีจุดควบคุมการเปิดขึ้น-ลง ทั้ง ๒ ข้างที่คนขับ ๑ จุด และที่บานประตูผู้โดยสาร ๑ จุด โดยมีระบบป้องกันการหนีบด้านคนขับ
๕. กระจกทุกบานต้องเป็น Safety Glass โดยกระจกบานหน้าเป็นแบบอัดชั้นนิรภัย (Laminated) มีกระจกมองท้ายรถติดประตูหลัง มีกระจกมองข้างทั้งสองด้าน ซึ่งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต มีระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง มีไฟตัดหมอก แลพ ไฟฉุกเฉิน กระจกมองข้างสามารถปรับและพับด้วยไฟฟ้า
๖. ภายในตัวถังและเพดานมีแผ่นบุตามมาตรฐานของโรงงาน และบุยางปูพื้นรถตลอดคัน
๗. รถต้องมีอุปกรณ์ครบตามมาตรฐานของโรงงาน และบุไว้ในแคตตาล็อก พร้อมยางอะไหล่ใหม่และเครื่องมือประจำรถ
๘. มีคอนโซลหลังคนขับ ปูพื้นและกรุผนังโดยรอบแยกที่นั่ง
- ๑๐ รถที่ส่งมอบต้องอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้ทันที เป็นรุ่นใหม่ไม่ตกทุน และไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน

เทคนิคคุณลักษณะทาง

๑ ระบบเครื่องยนต์

- ๑.๑ เครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ๑๖ วาล์ว เทอร์โบ อินเตอร์คูลเลอร์ และเครื่องยนต์ใหม่ ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกับตัวถังรถยนต์
- ๑.๒ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
- ๑.๓ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์
- ๑.๔ ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงไดเร็กอินเจ็คชั่น (เครื่องยนต์ระบบคอมมอนเรล)
- ๑.๕ ระบายความร้อนด้วยน้ำ

๒ ระบบขับเคลื่อนและระบบช่วงล่าง

- ๒.๑ ระบบเบรกล้อหน้าแบบดิสก์เบรกมีครีบกหรือช่อง ระบายความร้อน
- ๒.๒ ระบบเบรกล้อหลังแบบดรัมเบรก พร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรก หรือดีกว่า และมีระบบเสริมแรงเบรก ABS

๒.๓ ยางรถยนต์และกระทะล้อแม็ก ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตที่ใช้กับรุ่นรถที่เสนอราคาหรือดีกว่า ขนาดยางประจำรถและยางอะไหล่ต้องเป็นยางใหม่ชนิดเรเดียล ซึ่งสามารถใช้งานได้สะดวกและปลอดภัย จำนวน ๕ ล้อ โดยต้องเป็นยางรถยนต์ใหม่ซึ่งผลิตมาแล้วไม่เกิน ๖ เดือน นับจากวันส่งมอบ

๒.๔ มีระบบป้องกันล้อล็อกขณะเบรกกะทันหัน(ABS)

๒.๕ มีเบรกมือ อยู่ในตำแหน่งง่ายต่อการใช้งาน

๒.๖ แบบเกียร์ธรรมดาเดินทางไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ และถอยหลัง ๑ เกียร์

๒.๗ ระบบครัชแบบแห้งแผ่นเดียว ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๓ ระบบบังคับเลี้ยว พวงมาลัยขวา พร้อมเพาเวอร์ สามารถ ปรับระดับได้ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๔ ระบบกันสะเทือน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๕ สีและตัวถังรถ

- เป็นสีบรอนซ์เงิน(Silver)ใช้สีเมทัลลิกตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- มีคานเหล็กนิรภัยกระแทกด้านข้าง(ประตูด้านหน้า) ของผู้โดยสารและคนขับเพื่อความปลอดภัย
- ตัวถังพ่นด้วยน้ำยากันสนิมทั้งภายในและภายนอก และมีการรับประกันสนิมไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๖ ระบบไฟฟ้า แบตเตอรี่ ๑๒ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๗๐ แอมป์/ชั่วโมง พร้อมทั้งมีอุปกรณ์และคอมไฟประจำรถครบถ้วน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๗ เครื่องปรับอากาศ

เป็นเครื่องปรับอากาศแบบฝังครบชุดจากโรงงานผู้ผลิต เพื่อทำลมเย็นและสามารถ จำลมนเย็นภายในห้องโดยสารได้ทั้งถึงตลอดทั้งคัน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต พร้อมหนังสือรับรองประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๑ ปี มีช่องลมออกแบบปรับทิศทางและเปิด-ปิดได้ โดยติดตั้งที่คอนโซลด้านหน้าและเพดานห้องโดยสาร

๘ ขนาดตัวรถ

๘.๑ ความยาวของตัวถังไม่น้อยกว่า ๕,๑๐๐ มิลลิเมตร

๘.๒ ความกว้างของตัวถังไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ มิลลิเมตร

๘.๓ ความสูงจากพื้นถึงหลังคา(ความสูงสูงสุด)ไม่น้อยกว่า ๒,๒๐๐ มิลลิเมตร

๙ ระบบความปลอดภัย

- ๙.๑ มีระบบเซ็นทรัลล็อกพร้อมรีโมทตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๙.๒ มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่งตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๙.๓ โครงสร้างตัวถังนิรภัยและคานเหล็กนิรภัยกระแทกด้านข้าง(ประตูด้านหน้า)ของผู้โดยสารและคนขับ เพื่อความปลอดภัย
- ๙.๔ กระจกบังลมหน้าแบบอัดซ้อนนิรภัยตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๙.๕ ติดตั้งไฟเบรกดวงที่สาม
- ๙.๖ เครื่องมือดับเพลิงมีน้ำยาเคมีสำหรับดับเพลิงไม่น้อยกว่า ๒ ปอนด์ อย่างน้อย ๑ ท่อติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม
- ๙.๗ มีที่ทุบกระจกสำหรับใช้ในกรณีฉุกเฉินพร้อมติดตั้งบริเวณที่เหมาะสม จำนวน ๒ จุดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๙.๘ อุปกรณ์มาตรฐานอื่นๆนอกเหนือที่กำหนดข้างต้นที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตหรือแคตตาล็อกที่เสนอ และถูกต้องตามประกาศกรมการขนส่งทางบก พ.ศ. ๒๕๖๐ หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

๑๐ ระบบอื่นๆ

- ๑๐.๑ กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน
- ๑๐.๒ ที่ปัดน้ำฝน (หน้า-หลัง)แบบปรับตั้งเวลาได้
- ๑๐.๓ กันชนหน้า-หลัง มีสีเดียวกับตัวรถ
- ๑๐.๔ มีที่เปิดฝาด้านน้ำมันจากภายในรถ
- ๑๐.๕ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖๕ ลิตร
- ๑๐.๖ มียางปูพื้นนารถและห้องผู้โดยสาร
- ๑๐.๗ มีกระจกกระเษะถอยหลัง สามารถมองจากภายในได้สะดวก พร้อมสัญญาณเตือน (Parking Sensor)
- ๑๐.๘ นาฬิกาดิจิตอลที่สามารถมองเห็นได้ชัดทั้งกลางวันและกลางคืน
- ๑๐.๙ มีสมุดการรับประกันคุณภาพและการบำรุงรักษา ระบุรุ่นอย่างละ ๑ ชุด

๑๐.๑๐ มีสมุดคู่มือการใช้รถ (ภาษาไทย)ประจำรถคันละ ๑ ชุด

๑๐.๑๑ ติดสติ๊กเกอร์หรือพ่นสีโดยวิธีซิลค์สกรีนตราเครื่องหมาย(โลโก้)เทศบาลเมืองบ้านไผ่

ติดข้างประตูด้านข้าง(หน้า) ทั้ง ๒ ประตู ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘

เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มของเทศบาลเมืองบ้านไผ่ ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕

เซนติเมตร หรือชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร

๑๐.๑๒ อุปกรณ์และเครื่องมือมาตรฐานอื่น ๆ มิได้กล่าวถึงจะต้องมีครบถ้วนตามกำหนด

เป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๑๐.๑๓ มีหนังสือรับรองการสำรองอะไหล่ให้บริการเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๕ ปี โดยนำมา

แสดงในวันยื่นข้อเสนอ

๑๐.๑๔ มีศูนย์บริการมาตรฐานทั่วประเทศ

๑๐.๑๕ ระบุแหล่งที่มาของรถโดยสารที่เสนอราคาในครั้งนี้

๑๐.๑๖ จัดทำประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕

โดยกรมธรรม์คุ้มครองเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๑๑ อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

๑๑.๑ มีอุปกรณ์มาตรฐาน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตครบถ้วนทุกรายการ

๑๑.๒ มีเครื่องมือประจำรถ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑.๓ ติดตั้งเบาะที่นั่งผู้โดยสาร แบ่งเป็นไม่น้อยกว่า ๓ แถวๆละไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง

สามารถปรับเอนนอนได้ มีที่วางแขน หมอนเลียบทรงสูงเบาะหุ้มหนังเทียมอย่างดี

พร้อมติดตั้งคอนโซล ๑ ชุด มีช่องใส่ขวดน้ำ และช่องเก็บของระหว่างที่นั่งคนขับกับ

ห้องโดยสาร

๑๑.๔ ห้องผู้โดยสารปูทับด้วยยางแผ่นเรียบ ตอนหน้าและห้องโดยสารมีแผ่นยางปูพื้นและ

ยางกันฝุ่นปูทับเต็มพื้นที่ พร้อมยางกันโคลน ๔ ล้อและยางปูพื้นบันได

๑๑.๕ วิทยุ AM-FM ที่สามารถเล่น CD และ MP๓ ได้ วิทยุ AM-FM ที่สามารถเล่น CD

และ MP๓ มีช่องเสียบ USB และมีอุปกรณ์บลูทูธ(Bluetooth) สามารถเชื่อมต่อ

แบบไร้สายกับอุปกรณ์ภายนอกได้ และจอภาพขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕.๕ นิ้ว

สามารถพับเก็บได้พร้อมติดตั้งเสาอากาศ หรืออุปกรณ์รับสัญญาณวิทยุ เพื่อรับฟัง

สัญญาณได้ชัดเจน และภาพขยายต้องมีกำลังขยายไม่ต่ำกว่า ๔๐ Watts/RMS พร้อมลำโพงด้านหน้าห้องคนขับ ไม่น้อยกว่า ๒ จุด ติดตั้งคอนโซนห้องโดยสาร ไม่น้อยกว่า ๒ จุดและมีคู่มือการใช้งาน

๑๑.๖ กระบอกด้านหน้าและด้านหลังติดฟิล์มกรองแสงชนิดไม่เกิน ๔๐% สามารถป้องกันรังสียูวีได้ไม่น้อยกว่า ๙๙% และเป็นชนิดที่มีสารเคลือบกันขูดขีด มีหนังสือรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี จากบริษัทผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่าย สำหรับกระจกด้านหน้าให้ติดฟิล์มกรองแสงชนิดไม่เกิน ๔๐% และสามารถป้องกันรังสียูวีได้ไม่น้อยกว่า ๙๙% ทั้งแผ่น

๑๑.๗ ติดตั้งผ้าม่านรางคู่ บริเวณกระจกรอบคัน และรางผ้าม่านให้เข้ากับสีของรถหรือกลมกลืนกัน ทั้งห้องโดยสารและคนขับยกเว้นบานหน้า

๑๑.๘ หนังสือคู่มือการใช้รถ

๑๑.๙ กรอบแผ่นป้ายทะเบียนแบบแสดนเลส พร้อมสกรูยึด จำนวน ๒ ชุด

๑๑.๑๐ บัตรเข้ารับบริการบำรุงรักษาในระยะทางหรือเวลาที่บริษัท ผู้แทนจำหน่าย

กำหนด

๑๒ การส่งมอบรถยนต์

๑๒.๑ ผู้ขายจะต้องเติมน้ำมันให้เต็มถังในวันส่งมอบ

๑๒.๒ การจดทะเบียน ภายหลังการตรวจรับ ผู้ขายต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ให้เสร็จสิ้นภายใน ๓๐ วัน นับแต่วันที่ผู้ขายได้รับเอกสารมอบอำนาจในการจดทะเบียนจากเทศบาลเมืองบ้านไผ่

๑๒.๓ การจ่ายเงิน จะจ่ายเมื่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ได้ตรวจรับแล้ว และผู้ขายได้จดทะเบียนถูกต้องพร้อมกับได้มอบใบคู่มือจดทะเบียนให้แก่เทศบาลเมืองบ้านไผ่เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

๑๓ การรับประกันคุณภาพ

๑๓.๑ ต้องรับประกันคุณภาพระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า

๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อนกัน หากมีการชำรุดเสียหาย

ในกรณีใช้งานตามปกติ จะต้องรับผิดชอบซ่อมแซมเปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า

เว้นแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ

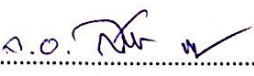
๑๓.๒ การนำรถยนต์เข้าบำรุงหรือรักษาฟรีภายในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนด

สามารถนำรถเข้ารับบริการที่ตัวแทนจำหน่ายได้ทั่วราชอาณาจักร

๑๓.๓ ราคาที่เสนอให้เทศบาลเมืองบ้านไผ่ เป็นราคาที่รวมภาษีและค่าใช้จ่ายอื่นๆรวมทั้ง
ค่าประกันภัยรถยนต์ ตาม พรบคุ้มครองผู้ประกันภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ ที่เกี่ยวข้อง
ทั้งหลายทั้งปวงไว้แล้ว

ราคาตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ เป็นเงิน ๑,๒๘๘,๐๐๐.-บาท

(ลงชื่อ)..........ประธานกรรมการ
(นางสุภาภรณ์ คำภูเงิน)

(ลงชื่อ)..........กรรมการ
(สายันต์ นรสาร)

(ลงชื่อ)..........กรรมการ/เลขานุการ
(นายเจษฎา วรรณดี)

เห็นชอบ/อนุมัติ

(นายไพฑูรย์ เหลืองอิงคะสุต)
ปลัดเทศบาล ปฏิบัติหน้าที่
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านไผ่