



ประกาศ เทศบาลเมืองบ้านไผ่

เรื่อง ประมูลซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง (รถยนต์สุขาเคลื่อนที่) ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (ครั้งที่ ๒)

เทศบาลเมืองบ้านไผ่มีความประสงค์จะประมูลซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง (รถยนต์ สุขาเคลื่อนที่) ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ตามรายการ ดังนี้

รถยนต์สุขาเคลื่อนที่ ตัวรถชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๗๐ แรงม้า มีห้องพนักงานขับรถตอนหน้า ภายในมีห้องสุขาสำหรับอูจจาระ จำนวน ไม่น้อยกว่า ๖ ห้อง มีช่องสำหรับปัสสาวะสำหรับผู้ชายพร้อมที่กั้นจำนวนไม่น้อยกว่า ๕ ช่อง ติดตั้งระบบเท้าช้าง ช่วยในการค้ำยันทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก ซึ่งกระบอกไฮดรอลิกจะต้องมีคุณภาพตามมาตรฐาน ผู้ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ชุดห้องสุขาเคลื่อนที่ที่เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ในขอบข่ายการบำรุงรักษาและซ่อมแซม อุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะพัสดุ ฯ แนบท้ายประกาศ

ราคากลางในการจัดซื้อครั้งนี้ ๕,๕๐๐,๐๐๐.- บาท (ห้าล้านห้าแสนบาทถ้วน)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ประสงค์จะเสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ประสงค์จะเสนอการรายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่เทศบาลเมืองบ้านไผ่ ณ วันที่ประกาศประมูลด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
๕. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
๖. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลาง ที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
๗. ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นตัวแทนผู้แทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย ผู้ประกอบหรือผู้ผลิตรถยนต์ที่ประกาศประมูลซื้อ

กำหนดยื่นซองประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๑ กันยายน ๒๕๕๙ ตั้งแต่เวลา ๐๙.๐๐ น. ถึงเวลา ๑๐.๐๐ น. ณ ศูนย์รวมข้อมูลข่าวสารการจัดซื้อจัดจ้างระดับอำเภอ ที่ว่าการอำเภอบ้านไผ่ จังหวัดขอนแก่น และกำหนดเสนอราคาในวันที่ ๖ กันยายน ๒๕๕๙ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารประมวลข้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุดละ ๑,๐๐๐.- บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน) ได้ที่ งานพัสดุฯ กองคลัง เทศบาลเมืองบ้านไผ่ ในวันที่ ๑๑ สิงหาคม ๒๕๕๙ ถึง วันที่ ๒๔ สิงหาคม ๒๕๕๙ ในวันและเวลาราชการ ดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.banphaicity.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐ - ๔๓๒๗ - ๒๖๔๒ ต่อ ๕๑ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ สิงหาคม ๒๕๕๙



(ดร.นายแพทย์เปรมศักดิ์ เพียยุระ)
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านไผ่

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะพัสดุและราคากลาง (ฉบับแก้ไข)
ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง (รถยนต์สุขาเคลื่อนที่)

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์สุขาเคลื่อนที่ ตัวรถชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 170 แรงม้า มีห้องพนักงานขับตอนหน้า ภายในมีห้องสุขาสำหรับอุจจาระจำนวนไม่น้อยกว่า 6 ห้อง มีช่องสำหรับปัสสาวะสำหรับผู้ชายพร้อมที่กั้น จำนวนไม่น้อยกว่า 5 ช่อง ติดตั้งระบบเท้าข้างช่วยในการค้ำยัน ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก ซึ่งกระบอกไฮดรอลิกจะต้องมีคุณภาพตามมาตรฐานผู้ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ชุดห้องสุขาเคลื่อนที่ที่เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่าง ๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ตัวรถยนต์

- 1.1. ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- 1.2. ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 4,000 มิลลิเมตร
- 1.3. เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระโถล 1 ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- 1.4. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด 134 A
- 1.5. ติดตั้งวิทยุ, ฟิล์มกรองแสง

2. เครื่องยนต์

- 2.1. เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐาน ไม่ต่ำกว่า มอก.2315 - 2551
- 2.2. มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 170 แรงม้า ที่รอบไม่เกิน 3,000 รอบ/นาที
- 2.3. มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจคชั่น

3. ระบบส่งกำลัง

- 3.1. คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 3.2. เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

4. ระบบบังคับเลี้ยว

- 4.1. พวงมาลัยขับทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

5. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- 5.1. ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 100 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจล็อก

6. ระบบกันสะเทือน

6.1. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

7. ระบบห้ามล้อ

7.1. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

8. สมรรถนะรถ

8.1. สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า 9,500 กิโลกรัม

9. ระบบไฟฟ้า

9.1. ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์

9.2. มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 35 แอมแปร์

9.3. มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลท์

9.4. มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า 65 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก

9.5. มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

10. รูปร่างลักษณะและขนาด

10.1. มีห้องสุขาสำหรับบุชจาระจำนวนไม่น้อยกว่า 6 ห้อง

10.2. ที่ปัสสาวะชายชาย-ขวา รวมกันไม่น้อยกว่า 5 ช่อง

10.3. ชุดอ่างล้างมือไม่น้อยกว่า 2 ชุด

10.4. มีประตูขึ้น-ลงที่ด้านข้างตัวรถ อย่างน้อย 1 ประตู พร้อมราวจับขึ้น-ลงบันได

10.5. ห้องพนักงานขับรถพร้อมประตู 1 ประตู

11. ห้องพนักงานขับด้านหน้า

11.1. ที่นั่งคนขับแบบปรับเลื่อน เข้า-ออก ปรับ เอนหน้า-เอนหลัง ได้

11.2. ภายในห้องมี เบาะนั่งแบบพนักพิง ด้านซ้ายตามความยาวห้อง

11.3. มีผนังกันระหว่างห้องคนขับกับห้องสุขา พร้อมประตู เข้า-ออก

11.4. มีตู้เก็บพัสดุ 1 ตู้ พร้อมประตู 1 ประตู

12. ระบบไฟฟ้าและสัญญาณไฟต่างๆ

12.1. ติดตั้งไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

12.2. ติดตั้งพัดลมดูดอากาศใช้ไฟฟ้าขนาด 24 โวลท์ ภายในห้องพนักงานขับรถ และภายในตู้สุขาทุกห้องตัวพัดลมสามารถปรับได้ทั้งดูดอากาศเข้าและดูดอากาศออก พัดลมดูดอากาศมีชุดกรวยรูปดอกเห็ดครอบกันน้ำ สวิตช์ปิด-เปิด ติดตั้งอยู่ในห้องพนักงานขับรถ

12.3. ติดตั้งพัดลมโคจรแบบสายใช้ไฟฟ้าขนาด 24 โวลท์ จำนวนไม่น้อยกว่า 4 ตัว

12.4. ติดตั้งโคมไฟส่องสว่างภายในห้องพนักงานขับรถ บริเวณทางเดินกลางตัวรถ และในห้องส้วมทุกห้อง

12.5. ด้านบนตอนหน้าห้องโดยสาร ติดตั้งสัญญาณไฟกระพริบฉุกเฉิน จำนวน 1 ดวง

12.6. ด้านบนตอนท้ายตู้สุขา ติดตั้งสัญญาณไฟกระพริบฉุกเฉิน จำนวน 1 ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย

- 12.7. มีหม้อแปลงไฟฟ้าที่สามารถนำกระแสไฟขนาด 220 โวลท์ (เอซี) แปลงเป็นกระแสไฟขนาด 24 โวลท์ (ดีซี) โดยให้มีการจ่ายกระแสไฟฟ้าเพียงพอกับอุปกรณ์ที่ใช้ จำนวน 1 ชุด
- 12.8. ติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบ AC 220 V ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 KVA ชนิดใช้เครื่องยนต์เป็นเครื่องต้นกำลัง จำนวน 1 เครื่อง สำหรับใช้กับระบบไฟฟ้าในรถยนต์
- 12.9. มีสายไฟแยกใช้ในตัวรถและสามารถเสียบเข้ากับไฟบ้านได้โดยมีความยาวของสายไม่น้อยกว่า 20 เมตร

13. ระบบโครงสร้างตัวถังและอุปกรณ์

- 13.1. โครงสร้างของตัวรถเป็นหลักทั้งคัน มีลักษณะรูปลักษณะเหมือนรถโดยสาร
- 13.2. ตัวถังภายนอกบุด้วยเหล็กเคลือบซิงค์ มีความหนาไม่น้อยกว่า 1.0 มม.
- 13.3. ตัวถังภายในบุด้วยสแตนเลส ความหนาไม่น้อยกว่า 1.0 มม.
- 13.4. พื้นห้องสุขาบุด้วยแผ่นอลูมิเนียมลายหนาไม่น้อยกว่า 3.0 มม. ระหว่างพื้นห้องส้วมกับผนัง และมีรางระบายน้ำทิ้งต่อเข้าถังรองรับสิ่งปฏิกูลทุกห้อง
- 13.5. ติดตั้งราวจับ ทางขึ้น-ลง บันได
- 13.6. ติดตั้งกระจกช่องแสงแบบกระจกฝ้าตายตัวที่ส่วนบนของตัวรถ
- 13.7. ติดตั้งเครื่องปั้มน้ำ แบบอัตโนมัติ ขนาดท่อดูดน้ำท่อส่งน้ำ 1 นิ้ว จำนวน 1 เครื่อง สำหรับดูด-ส่งน้ำเข้าถังน้ำดี และส่งน้ำเข้าระบบท่อน้ำ ภายในรถเพื่อเพิ่มแรงดันการใช้งาน
- 13.8. ห้องสุขาเคลื่อนที่ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001

14. ห้องสุขา

- 14.1. มีห้องสุขา จำนวนไม่น้อยกว่า 6 ห้อง แบ่งเป็นสุขาหญิง 4 ห้อง ภายในแต่ละห้องติดตั้งสุขภัณฑ์แบบนั่งยอง 2 ห้อง ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า 40 ซม. และแบบนั่งราบราด 2 ห้อง และห้องสุขาชายแบบนั่งยอง 2 ห้อง
- 14.2. ประตูห้องสุขาติดตั้งอุปกรณ์มือจับ ปิด - เปิด ชนิดลูกบิดล็อกและมีกลอนประตูทุกห้อง
- 14.3. มีที่ปัสสาวะชาย จำนวนไม่น้อยกว่า 5 ช่อง ทำด้วยสแตนเลสติดข้ออดักกลิ่น มีก๊อกรู้้น้ำทำความสะอาด ติดตั้งแผงกั้นระหว่างช่องขนาดของช่องไม่น้อยกว่า 40 ซม.
- 14.4. ติดตั้งอ่างล้างมือจำนวนไม่น้อยกว่า 2 ชุด ทำด้วยสแตนเลส มีข้ออดักกลิ่น มีก๊อกรู้้น้ำชนิดกดเปิดน้ำ เหนืออ่างล้างมือติดตั้งกระจกเงา

15. ชุดถังน้ำ

- 15.1. ถังน้ำดีติดตั้งอยู่บนหลังคารถอย่างมั่นคง ด้านหน้าถังมีแผ่นเหล็กวางเอียงจากพื้นหลังคาถึงขอบถึงส่วนบน เพื่อลดแรงลมปะทะ สามารถถอดประกอบได้
- 15.2. ถังน้ำมีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. มีความจุไม่น้อยกว่า 1,000 ลิตร ภายในถังติดตั้งแผ่นกั้นน้ำกระแทก มีความหนา 3 มม. โดยกั้นเป็นตอนๆ ยึดเป็นโครงสร้างกับถังน้ำ มีท่อระบายอากาศขณะเติมน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ½ นิ้ว
- 15.3. มีที่เติมน้ำดีติดตั้งอยู่บนถังขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 ½ นิ้ว พร้อมฝาปิด

- 15.4. มีมาตรวัดระดับน้ำภายในถังน้ำดี และเมื่อน้ำหมดถัง จะมีสัญญาณออกดั่งเตือน โดยติดตั้งอยู่ในห้องพนักงาน ขับรถ

16. ถังรองรับน้ำเสีย

- 16.1. ถังรองรับสิ่งปฏิกูลติดตั้งอย่างมั่นคงแข็งแรง
- 16.2. มีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. มีปริมาตรความจุรวมกันทั้งหมดไม่น้อยกว่า 1,000 ลิตร
- 16.3. มีท่อระบายอากาศชนิดไม่เป็นสนิมขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 1 นิ้ว และติดตั้งท่อถ่ายเทสิ่งปฏิกูลออกจากถังขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 ½ นิ้ว

17. ระบบเท้าช้างค้ายัน

- 17.1. ติดตั้งเท้าช้างทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก จำนวน 2 คู่ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 17.2. กระบอกลไฮดรอลิกที่ใช้ทำเท้าช้าง เป็นชนิดกระบอกลไฮดรอลิกน้ำมันกระทำสองทาง (DOUBLE ACTION) และกระบอกลไฮดรอลิกต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงผลิตจากโรงงานที่ ได้รับรองระบบบริหารงานคุณภาพ

18. ถังสำรองน้ำ

- 18.1 เป็นถังสำหรับรองน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 1,000 ลิตร ซึ่งได้การรับรองมาตรฐานสินค้า มอก.

19. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- 19.1 การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 19.2 ตัวอักษรต่างๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด

20. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

- 20.1 เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน 1 ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 20.2 กล่องเก็บเครื่องมือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 20.3 เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน 1 ชุด
- 20.4 แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม ไม่น้อยกว่า 10 ตัน จำนวน 1 ชุด

21. ข้อกำหนดอื่น ๆ

- 21.1 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถัง ที่ได้รับรอง ระบบบริหารงานคุณภาพ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม ตัวถังสำหรับยานพาหนะสุขาเคลื่อนที่ ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐาน มาแสดงในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ / ผลิตข้างต้น

ราคากลางรถยนต์สุขาเคลื่อนที่ จำนวน 1 คัน ๆ ละ 5,500,000.- บาท (ห้าล้านห้าแสนบาทถ้วน)

กำหนดส่งมอบพัสดุภายใน 45 วัน