



## ประกาศ เทศบาลเมืองบ้านไผ่

### เรื่อง ประมูลซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง (รถยนต์สุขาเคลื่อนที่) ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

เทศบาลเมืองบ้านไผ่มีความประสงค์จะประมูลซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง (รถยนต์ สุขาเคลื่อนที่) ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ตามรายการ ดังนี้

รถยนต์สุขาเคลื่อนที่ ตัวรถชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๗๐ แรงม้า มีห้องพนักงานขับรถตอนหน้า ภายในมีห้องสุขาสำหรับอูจจาระ จำนวน ไม่น้อยกว่า ๖ ห้อง มีช่องสำหรับปัสสาวะสำหรับผู้ชายพร้อมที่กันจำนวนไม่น้อยกว่า ๕ ช่อง ติดตั้งระบบเท้าช้าง ช่วยในการค้ำยันทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก ซึ่งกระบอกไฮดรอลิกจะต้องมีคุณภาพตามมาตรฐาน ผู้ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ชุดห้องสุขาเคลื่อนที่ที่เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ในขอบข่ายการบำรุงรักษาและซ่อมแซม อุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะพัสดุ ฯ แนบท้ายประกาศ

ราคากลางในการจัดซื้อครั้งนี้ ๕,๕๐๐,๐๐๐.- บาท (ห้าล้านห้าแสนบาทถ้วน)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ประสงค์จะเสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ประสงค์จะเสนอการรายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่เทศบาลเมืองบ้านไผ่ ณ วันที่ประกาศประมูลด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
๕. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
๖. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลาง ที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
๗. ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นตัวแทนผู้แทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย ผู้ประกอบหรือผู้ผลิตรถยนต์ที่ประกาศประมูลซื้อ

กำหนดยื่นซองประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๒๓ สิงหาคม ๒๕๕๙ ตั้งแต่เวลา ๐๙.๐๐ น. ถึงเวลา ๑๐.๐๐ น. ณ ศูนย์รวมข้อมูลข่าวสารการจัดซื้อจัดจ้างระดับอำเภอ ที่ว่าการอำเภอบ้านไผ่ จังหวัดขอนแก่น และกำหนดเสนอราคาในวันที่ ๒๖ สิงหาคม ๒๕๕๙ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุดละ ๓,๐๐๐.- บาท (สามพันบาทถ้วน) ได้ที่ งานพัสดุฯ กองคลัง เทศบาลเมืองบ้านไผ่ ในวันที่ ๓ สิงหาคม ๒๕๕๙ ถึง วันที่ ๑๕ สิงหาคม ๒๕๕๙ ในวันและเวลาราชการ ดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ [www.banphaicity.go.th](http://www.banphaicity.go.th) หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐ - ๔๓๒๗ - ๒๖๔๒ ต่อ ๕๑ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๓ สิงหาคม ๒๕๕๙



(ดร.นายแพทย์เปรมศักดิ์ เพียยุระ)  
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านไผ่

**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะพัสดุและราคากลาง  
ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง (รถยนต์สุขาเคลื่อนที่)**

**คุณลักษณะทั่วไป**

เป็นรถยนต์สุขาเคลื่อนที่ ตัวรถชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 170 แรงม้า มีห้องพนักงานขับตอนหน้า ภายในมีห้องสุขาสำหรับอุจจาระจำนวนไม่น้อยกว่า 6 ห้อง มีช่องสำหรับปัสสาวะสำหรับผู้ชายพร้อมที่กัน จำนวนไม่น้อยกว่า 5 ช่อง ติดตั้งระบบเท้าช้างช่วยในการค้ำยัน ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก ซึ่งกระบอกไฮดรอลิกจะต้องมีคุณภาพตามมาตรฐานผู้ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ชุดห้องสุขาเคลื่อนที่เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

**คุณลักษณะเฉพาะ**

**1. ตัวรถยนต์**

- 1.1. ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- 1.2. ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 4,000 มิลลิเมตร
- 1.3. เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระแทกล้อ 1 ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- 1.4. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด 134 A
- 1.5. ติดตั้งวิทยุ, ฟิล์มกรองแสง

**2. เครื่องยนต์**

- 2.1. เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐาน ไม่ต่ำกว่า มอก.2315 - 2551
- 2.2. มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 170 แรงม้า ที่รอบไม่เกิน 3,000 รอบ/นาที
- 2.3. มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจคชั่น

**3. ระบบส่งกำลัง**

- 3.1. คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 3.2. เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

**4. ระบบบังคับเลี้ยว**

- 4.1. พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

**5. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง**

- 5.1. ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 100 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจล็อก

ลงชื่อ ว่าที่ร้อยเอก

(วัทธิกร ทรงยศวัดนา)

ประธานกรรมการ ลงชื่อ

(นางอารณ์ รพีเลิศรังสิมันต์)

กรรมการ ลงชื่อ

(นายเฉลิมเกียรติ อุปจันทร์สง่า)

กรรมการ

## 6. ระบบกันสะเทือน

6.1. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

## 7. ระบบห้ามล้อ

7.1. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

## 8. สมรรถนะรถ

8.1. สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า 9,500 กิโลกรัม

## 9. ระบบไฟฟ้า

9.1. ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์

9.2. มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 35 แอมแปร์

9.3. มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลท์

9.4. มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า 65 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก

9.5. มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

## 10. รูปร่างลักษณะและขนาด

10.1. มีห้องสุขาสำหรับอุจจาระจำนวนไม่น้อยกว่า 6 ห้อง

10.2. ที่ปัสสาวะชายชาย-ขวา รวมกันไม่น้อยกว่า 5 ช่อง

10.3. ชุดอ่างล้างมือไม่น้อยกว่า 2 ชุด

10.4. มีประตูขึ้น-ลงที่ด้านข้างตัวรถ อย่างน้อย 1 ประตู พร้อมราวจับขึ้น-ลงบันได

10.5. ห้องพนักงานขับรถพร้อมประตู 1 ประตู

## 11. ห้องพนักงานขับด้านหน้า

11.1. ที่นั่งคนขับแบบปรับเลื่อน เข้า-ออก ปรับ เอนหน้า-เอนหลัง ได้

11.2. ภายในห้องมี เบาะนั่งแบบพนักพิง ด้านซ้ายตามความยาวห้อง

11.3. มีผนักกันระหว่างห้องคนขับกับห้องสุขา พร้อมประตู เข้า-ออก

11.4. มีตู้เก็บพัสดุ 1 ตู้ พร้อมประตู 1 ประตู

## 12. ระบบไฟฟ้าและสัญญาณไฟต่างๆ

12.1. ติดตั้งไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

12.2. ติดตั้งพัดลมดูดอากาศใช้ได้กับไฟฟ้านขนาด 24 โวลท์ ภายในห้องพนักงานขับรถ และภายในตู้สุขาทุกห้องตัวพัดลมสามารถปรับได้ทั้งดูดอากาศเข้าและดูดอากาศออก พัดลมดูดอากาศมีชุดกรวยรูปดอกเห็ดครอบกันน้ำ สวิตช์ปิด-เปิด ติดตั้งอยู่ในห้องพนักงานขับรถ

12.3. ติดตั้งพัดลมโครมแบบสายใช้ได้กับไฟฟ้านขนาด 24 โวลท์ จำนวนไม่น้อยกว่า 4 ตัว

12.4. ติดตั้งโคมไฟส่องสว่างภายในห้องพนักงานขับรถ บริเวณทางเดินกลางตัวรถ และในห้องส้วมทุกห้อง

12.5. ด้านบนตอนหน้าห้องโดยสาร ติดตั้งสัญญาณไฟกระพริบฉุกเฉิน จำนวน 1 ดวง

ลงชื่อ ว่าที่ร้อยเอก

(วัทธิกร ทฤษฎีวัฒนา)

ประธานกรรมการ ลงชื่อ

(นางอาภรณ์ รพีเลิศรังสิมันต์)

กรรมการ ลงชื่อ

(นายเฉลิมเกียรติ อุปจันทร์สง่า)

กรรมการ



- 12.6. ด้านบนตอนท้ายตู้สุขา ติดตั้งสัญญาณไฟกระพริบฉุกเฉิน จำนวน 1 ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย
- 12.7. มีหม้อแปลงไฟฟ้าที่สามารถนำกระแสไฟขนาด 220 โวลท์ (เอซี) แปลงเป็นกระแสไฟขนาด 24 โวลท์ (ดีซี) โดยให้มีการจ่ายกระแสไฟฟ้าเพียงพอกับอุปกรณ์ที่ใช้ จำนวน 1 ชุด
- 12.8. ติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบ AC 220 V ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 KVA ชนิดใช้เครื่องยนต์เป็นเครื่องต้นกำลัง จำนวน 1 เครื่อง สำหรับใช้กับระบบไฟฟ้าในรถยนต์
- 12.9. มีสายไฟแยกใช้ในตัวรถและสามารถเสียบเข้ากับบ้านได้โดยมีความยาวของสายไม่น้อยกว่า 20 เมตร

### 13. ระบบโครงสร้างตัวถังและอุปกรณ์

- 13.1. โครงสร้างของตัวรถเป็นเหล็กทั้งคัน มีลักษณะรูปลักษณะเหมือนรถโดยสาร
- 13.2. ตัวถังภายนอกบุด้วยเหล็กเคลือบซีค มีความหนาไม่น้อยกว่า 1.0 มม.
- 13.3. ตัวถังภายในบุด้วยสแตนเลส ความหนาไม่น้อยกว่า 1.0 มม.
- 13.4. พื้นห้องสุขาปูด้วยแผ่นอลูมิเนียมลายหนาไม่น้อยกว่า 3.0 มม. ระหว่างพื้นห้องส้วมกับผนัง และมีรางระบายน้ำทิ้งต่อเข้าถังรองรับสิ่งปฏิกูลทุกห้อง
- 13.5. ติดตั้งราวจับ ทางขึ้น-ลง บันได
- 13.6. ติดตั้งกระจกช่องแสงแบบกระจกฝ้าตายตัวที่ส่วนบนของตัวรถ
- 13.7. ติดตั้งเครื่องปั้มน้ำ แบบอัตโนมัติ ขนาดท่อดูดน้ำท่อส่งน้ำ 1 นิ้ว จำนวน 1 เครื่อง สำหรับดูด-ส่งน้ำเข้าถังน้ำดี และส่งน้ำเข้าระบบท่อน้ำ ภายในรถเพื่อเพิ่มแรงดันการใช้งาน
- 13.8. ห้องสุขาเคลื่อนที่ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001

### 14. ห้องสุขา

- 14.1. มีห้องสุขา จำนวนไม่น้อยกว่า 6 ห้อง แบ่งเป็นสุขาหญิง 4 ห้อง ภายในแต่ละห้องติดตั้งสุขภัณฑ์แบบนั่งยอง 2 ห้อง ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า 40 ซม. และแบบนั่งราบราด 2 ห้อง และห้องสุขาชายแบบนั่งยอง 2 ห้อง
- 14.2. ประตูห้องสุขาติดตั้งอุปกรณ์มือจับ ปิด - เปิด ชนิดลูกบิดล็อกและมีกลอนประตูทุกห้อง
- 14.3. มีที่ปัสสาวะชาย จำนวนไม่น้อยกว่า 5 ช่อง ทำด้วยสแตนเลสติดช่องอดักกลิ่น มีก๊อกน้ำทำความสะอาด ติดตั้งแผงกั้นระหว่างช่องขนาดของช่องไม่น้อยกว่า 40 ซม.
- 14.4. ติดตั้งอ่างล้างมือจำนวนไม่น้อยกว่า 2 ชุด ทำด้วยสแตนเลส มีช่องอดักกลิ่น มีก๊อกน้ำชนิดกดเปิดน้ำ เหนืออ่างล้างมือติดตั้งกระจกเงา

### 15. ชุดถังน้ำ

- 15.1. ถังน้ำดีติดตั้งอยู่บนหลังคารถอย่างมั่นคง ด้านหน้าถังมีแผ่นเหล็กวางเอียงจากพื้นหลังคาถึงขอบถัง ส่วนบน เพื่อลดแรงลมปะทะ สามารถถอดประกอบได้

ลงชื่อ ว่าที่ร้อยเอก

(วัทธิกร ทรงยศวัฒนา)

ประธานกรรมการ ลงชื่อ

(นางอาภรณ์ รพีเลิศรังสิมันต์)

กรรมการ ลงชื่อ

(นายเฉลิมเกียรติ อุปจันทร์สง่า)

กรรมการ

- 15.2. ถังน้ำมีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. มีความจุไม่น้อยกว่า 1,000 ลิตร ภายในถังติดตั้งแผ่นกันน้ำ  
กระแทก มีความหนา 3 มม. โดยกันเป็นตอนๆ ยึดเป็นโครงสร้างกับถังน้ำ มีท่อระบาย  
อากาศขณะเติมน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 1/2 นิ้ว
- 15.3. มีที่เติมน้ำติดตั้งอยู่บนถังขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 1/2 นิ้ว พร้อมฝาปิด
- 15.4. มีมาตรวัดระดับน้ำภายในถังน้ำดี และเมื่อน้ำหมดถัง จะมีสัญญาณออกดังเตือน โดยติดตั้งอยู่ใน  
ห้องพนักงาน ขับรถ
16. ถังรองรับน้ำเสีย
- 16.1. ถังรองรับสิ่งปฏิกูลติดตั้งอย่างมั่นคงแข็งแรง
- 16.2. มีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. มีปริมาตรความจุรวมกันทั้งหมดไม่น้อยกว่า 1,000 ลิตร
- 16.3. มีท่อระบายอากาศชนิดไม่เป็นสนิมขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 1 นิ้ว และติดตั้งท่อถ่ายเทสิ่ง  
ปฏิกูลออกจากถังขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 1/2 นิ้ว
17. ระบบเท้าช้างค้ายัน
- 17.1. ติดตั้งเท้าช้างทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก จำนวน 2 คู่ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 17.2. กระบอกไฮดรอลิกที่ใช้ทำเท้าช้าง เป็นชนิดกระบอกไฮดรอลิกน้ำมันกระทำสองทาง (DOUBLE  
ACTION) และกระบอกไฮดรอลิกต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรอง  
ระบบบริหารงานคุณภาพ
18. ถังสำรองน้ำ
- 18.1 เป็นถังสำหรับสำรองน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 1,000 ลิตร เป็นถังสำรองน้ำแบบปิด ผลิตจาก  
เส้นใย โพลีเอสเตอร์เคลือบด้วยยางสังเคราะห์ และมีน้ำหนักไม่เกินกว่า 12 กิโลกรัม สามารถทน  
สารเคมี ประเภท น้ำมันก๊าด (KEROSENE), น้ำมันธรรมชาติ ลำดับ 1-3 (MINERAL OIL NO. 1-3),  
น้ำมันเชื้อเพลิงติดไฟ (NAPHTHA), โซดาไฟ (SODIUM HYDROXIDE) ที่ความเข้มข้นไม่เกิน 12%,  
ถังสำรองน้ำที่เสนอจะต้องผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน DIN, EN, NFPA, FN หรือ มอก. โดยผ่าน  
การทดสอบความทนทานต่อแรงดึง (TENSILE STRENGTH) และแรงฉีก (TEARING) โดยทดสอบ  
ตามแนวยาว (Weft) และแนวขวาง (Warp) และผ่านการทดสอบความทนทานต่ออุณหภูมิ  
(TEMPERATURE RESISTANT) โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทน  
จำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
19. การพ่นสีและตราหน่วยงาน
- 19.1 การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรี  
เทนไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 19.2 ตัวอักษรต่างๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด
20. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ
- 2.1 เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน 1 ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

ลงชื่อ ว่าที่ร้อยเอก

(วัทธิกร ทรงยศวัฒนา)

ประธานกรรมการ ลงชื่อ

(นางอารณีย์ รพีเลิศรังสิมันต์)

กรรมการ ลงชื่อ

(นายเฉลิมเกียรติ อุบจันทร์สง่า)

กรรมการ



2.2 กล่องเก็บเครื่องมือตามมาตรฐานผู้ผลิต สร้างด้วยเหล็กชุบซิงค์ซึ่งเหล็กชุบซิงค์ ต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า 900 ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์หรือหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบและแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบฉบับจริงมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

2.3 เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน 1 ชุด

2.4 แม่แรงไฮดรอลิคพร้อมด้าม ไม่น้อยกว่า 10 คัน จำนวน 1 ชุด

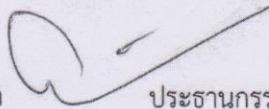
## 21. ข้อกำหนดอื่น ๆ

21.1 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถัง ที่ได้รับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม ตัวถังสำหรับยานพาหนะสุขาเคลื่อนที่ ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐาน มาแสดงในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ / ผลิตข้างต้น

ราคากลางรถยนต์สุขาเคลื่อนที่ จำนวน 1 คัน ๆ ละ 5,500,000.- บาท (ห้าล้านห้าแสนบาทถ้วน)

กำหนดส่งมอบพัสดุภายใน 45 วัน

ลงชื่อ ว่าที่ร้อยเอก



ประธานกรรมการ

(วัทธิกร ทรงยศวัฒนา)

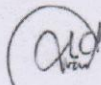
ลงชื่อ



กรรมการ

(นางอาภรณ์ รพีเลิศรังสิมันต์)

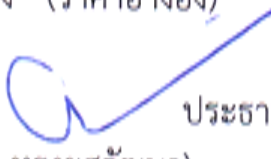
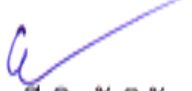
ลงชื่อ



กรรมการ

(นายเฉลิมเกียรติ อุปจันทร์สง่า)

ตารางวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)  
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ โครงการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง (รถยนต์สุขาเคลื่อนที่)
๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๕,๕๐๐,๐๐๐.- บาท
๓. วันที่กำหนดราคากลาง ๒๗ กรกฎาคม ๒๕๕๙  
เป็นเงิน ๕,๕๐๐,๐๐๐.- บาท
๔. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
  - ๔.๑. บริษัท เอ็มดี ทรัค เอ็นจิเนียริง จำกัด
  - ๔.๒. บริษัท ฤทธิกร วิศวกรรม จำกัด
  - ๔.๓. บริษัท แกรนด์ทรัค แอนด์ แมชชีนเนอร์ จำกัด
  - ๔.๔ <http://www.truck.in.th/checkprice.php>
  - ๔.๕ <http://www.hinothailand.com>
  - ๔.๖ <http://www.isuzu-tis.com>
  - ๔.๔ <http://www.cosmotruck.com/th/productDetail.asp?from=feature&pid=๑๕๙>
  - ๔.๕ <http://www.gprocurement.go.th>
๕. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
  - ๕.๑. ลงชื่อ ว่าที่ร้อยเอก  ประธานกรรมการ  
(วัทธิกร ทรงยศวัฒนา)
  - ๕.๒. ลงชื่อ  กรรมการ  
(นางอาภรณ์ รพีเลิศรังสิมันต์)
  - ๕.๓. ลงชื่อ  กรรมการ  
(นายเฉลิมเกียรติ อุปจันทรวงศ์)